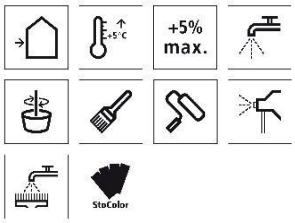
Techninių duomenų lapas
StoColor Jumbosil

Dispersiniai fasado dažai su užpildu, sustiprinti silikono derva. Matiniai.



SAVYBĖS

Naudojimo sritis

- Išorės darbams (dažai fasadui)
- Ant mineralinių ar organinių ir ne elastingų paviršių
- Netinka dažyti horizontalius paviršius ir sienas su nuolydžiu, kurias veikia lietus.

Savybės

- Užpildo
- Labai gerai džiūva
- Mažai įsitempia
- Atstumia vandenį
- CO_2 ir vandens garų pralaidumas
- Atsparumas šarmams

Išvaizda

- matiniai

Informacija/žymos

- suformuoja apsauginę plėvelę

Techninė informacija

Kriterijai	Standartai / testai	Vertė/ matas	žymos
Tankis	EN ISO 2811	1.5 - 1.6 g/cm³	
Difuzija –oro sluoksnio storio ekvivalentas	EN ISO 7783-2	0.13 m	V1 aukšta
Pralaidumo vandeniui vertė w	EN 1062-1	< 0.05 kgm²h	W3 žema
Vandens garų difuzija-oro sluoksnio storio ekviv. µ	EN ISO 7783-2	680	Vidutinė vertė
Blizgumas	EN 1062-1	Matiniai	G3
Dažų plėvelės storis	EN 1062-1	190 µm	E3 > 100; ≤ 200
Dalelių dydis	EN 1062-1	< 100 µm	S1 smulkus

Nurodytos vertės yra apytikslės arba vertės vidurkis. Mes naudojame natūralias žaliavas savo produktams gaminti, tai reiškia, kad nurodytos vertės gali labai nežymiai skirtis pagamintoje partijoje. Tačiau tai neturi poveikio produktui ir jo skirtai funkcijai atlikti.

Techninių duomenų lapas
StoColor Jumbosil

PAGRINDAS

Reikalavimai

Pagrindas turi būti tvirtas, sausas, švarus ir išlaikantis svorį. Taip pat turi būti neišsisluoksniavęs ir be iš pagrindo išbėgusių druskų bei valiklių likučių. Drėgnas arba nepilnai sutvirtėjęs pagrindas vėliau gali skilinėti ar jame gali atsirasti pūslių. Todėl niekada nedažykite ant drėgnų ar purvinų paviršių.

Paruošimas

Patikrinkite ar pagrindas yra atlaikantis svorį. Pašalinkite silpnus ar išsisluoksniavusius paviršius.

NAUDOJIMAS

Darbo temperatūra

Žemiausia pagrindo/oro temperatūra: +5°C
Aukščiausia pagrindo/oro temperatūra: +30°C

Dažų paruošimas

Skiesti su vandeniu maks. 5 % pirmam sluoksniui
Skiesti su vandeniu maks. 5 % antram sluoksniui.

Naudokite kiek įmanoma mažiau vandens skiedimui. Prieš darbą gerai išmaišykite dažus. Dažant su mechanizmais, praskiedimo lygį apsprendžia įrangos savybės. Kaip taisyklė, intensyvioms spalvoms reikia kuo mažiau pilti vandens.
Per daug praskiedus dažus, dažymas taps sunkesnis, o rezultatas prastesnis. (prastesnės dengiamumo savybės ir prastesnė spalva).

Išeiga

Naudojimo metodas	Apytikslė išeiga	
Vienas dažų sluoksnis	0.20 - 0.25	l/m²
Du dažų sluoksniai	0.40 - 0.50	l/m²

Dažų išeiga priklauso nuo panaudojimo būdo, pagrindo ir konsistencijos bei kitų faktorių. Išvardintos vertės yra naudotinos tik kaip orientyras.
Jei reikalaujama apibrėžti tikslią išeigą, tai galima atlikti kiekvienam projektui atskirai.

Darbo eiga

Pagrindo gruntavimas:
Priklauso nuo pagrindo tipo ir sąlygų

Pirmas sluoksnis:
StoColor Jumbosil

Antras – baigiamasis sluoksnis:
StoColor Jumbosil

Dažymas

Su teptuku, voleliu ar per beorį pulverizatorių

Purškimas – norint sukelti kuo mažesnę miglą:
Antgalis: 4/17 - 4/25
Slėgis: 100 - 150 bar

Techninių duomenų lapas
StoColor Jumbosil

Naudokite antgalio prailginimą ir lanksčią žarną optimalesniam rezultatui.

Džiuvimas, galimas sekantis sluoksnis	Didelė drėgmė ir/arba žema temperatūra prailgina džiuvimą. Esant prastam orui (pvz. lyjant) yra labai svarbu apsaugoti dažomą fasadą darbo metu ir kiek vėliau, kol dažai dar stingsta. Prie +20 °C temperatūros (oro ir pagrindo) bei 65 % santykinės oro drėgmės: sekantis dažų sluoksnis galimas po 8 valandų.
Instrumentų valymas	Nuplaukite su vandeniu iš karto po darbo.
Žymos, rekomendacijos, speciali informacija, kita	Dirbant su pulverizatoriumi, patikrinkite ar įranga tinkama darbui su dažais, kurie savo sudėtyje turi užpildų kaip pvz. kvarco (ar pratekės per žarnelę, per susijungimus ir t.t.).

IŠVAIZDA

Spalva	Balti ir tonuojami pagal StoColor sistemą Spalvos stabilumas: Oro sąlygų poveikis kaip pvz. drėgmė, UV spinduliai gali pakeisti spalvos paviršių bėgant metams. Tai gali įtakoti spalvos pakitimą. Tai yra dinamiškas procesas, kuris skiriasi priklausomai nuo klimatinių sąlygų ir kaip atviras saulei yra nudažytas paviršius. Galioja nacionaliniai įstatymai, duomenų lapai ir t.t. Užpildo lūžis: Kai nudažytas paviršius yra veikiamas mechaninės įtampos, gali būti jog natūralūs pigmentai, esantys intensyvesnėse spalvose ir veikiami mechaninio poveikiu gali pašviesėti. Tai neįtakoja produkto kokybės ar funkcionalumo. Spalvos tikslumas: Sunku suteikti garantiją spalvos vienodumui kaip ir garantiją nuo dėmių, kurios gali atsirasti, dėl cheminių ir/arba fizikinių džiuvimo procesų, kurie gali keistis, keičiantis oro sąlygoms ar esant skirtingiems paviršiams. O ypač, kai yra: a) nevienodai įgeriantis pagrindas b) skirtinga pagrindo drėgmė per visą plotą c) skirtingas pagrindo šarmingumas d) tiesioginiai saulės spinduliai ir kitos vietos kur yra nuolatinis šešėlis krentantis ant šviežiai nudažyto fasado. Emulsijos išplovimas: Jei džiuvimas užsitęsia ir esant lietui ar rūkui gali atsirasti dryžiai. Tai nekenkia produkto kokybei. Šis efektas pradingsta su sekančiu lietumi.

Techninių duomenų lapas
StoColor Jumbosil

Tonavimas	Gali būti tonuojami su StoColor pigmentais arba su maks. 1 % StoTint Aqua.
Galimi specialūs sprendimai	Dažai suformuoja apsauginę plėvelę. Taip pat į juos galima papildomai pripilti specialių priedų. Tačiau vis tiek negalima garantuoti, kad bėgant metams ant fasado neatsiras samanų ar grybelių.
Pakuotė	Kibiras

SAUGOJIMAS

Sandėliavimo sąlygos	Laikyti sandariai uždarytoje pakuotėje. Saugoti nuo sušalimo. Saugoti nuo karščio ir tiesioginių saulės spindulių
Galiojimo laikas	Produkto kokybė originalioje pakuotėje yra garantuojama iki produkto galiojimo laiko pabaigos. Galiojimo datą galima matyti ant serijos numerio. Numerio paaiškinimas: Numeris 1 = paskutinis metų skaičius, numeriai 2 + 3 = kalendorinė savaitė pvz.: 8450013223 – galioja iki 2018 m 45 savaitės.

SERTIFIKATAI

ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (polistirolas ir StoLevell Uni) Europos techninis patvirtinimas
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 polistirolas ir StoLevell Novo) Europos techninis patvirtinimas
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (polistirolas ir StoLevell Duo) Europos techninis patvirtinimas
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (polistirolas ir StoLevell Beta) Europos techninis patvirtinimas
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (polistirolas ir StoLevell FT) Europos techninis patvirtinimas
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L ir StoLevell Uni) Europos techninis patvirtinimas
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L ir StoLevell Novo) Europos techninis patvirtinimas
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L ir StoLevell FT) Europos techninis patvirtinimas
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L ir StoLevell Duo/StoLevell Duo Plus) Europos techninis patvirtinimas
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (MW-L - Sistema A / Sistema B) Europos techninis patvirtinimas
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1(HWF ir StoLevell Uni, dowel/bracket) Europos techninis patvirtinimas
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 MW/MW-L (StoArmat Classic plus) Europos techninis patvirtinimas
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europos techninis patvirtinimas
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (HWF ir StoLevell Uni) Europos techninis patvirtinimas

Techninių duomenų lapas
StoColor Jumbosil

PASKIRTIS	
Produkto grupė	Fasado dažai
Sudėtis	Pagal VdL direktyvą (Vokietijos dažų ir spaustuvių rašalo asociacija) Tinka dažyti fasadus ir pagamintas iš polimerų dispersijos, titano dioksido, kalcio karbonato, silikatinių užpildų, vandens, glikolio eterio, alifatų, priedų, konservantų.
Sauga	Tai pavojinga medžiaga. Perskaitykite saugos duomenų lapą!

SPECIALIOS ŽYMOS

Informacija apie šį produktą ir jo panaudojimo sritį yra paremta mūsų patirtimi. Tačiau galutinis produkto naudotojas yra atsakingas už šio produkto tinkamumo įgyvendinimą.

Jei produktą norima naudoti ne pagal aprašyme nurodytą paskirtį, būtina pasikonsultuoti ir gauti leidimą. Jei nėra patvirtinimo, atsakomybę prisiima pats naudotojas. Tai liečia ir kombinacijas su kitais produktais.

Jei paruošiamas naujas techninių duomenų lapas, tai visi prieš tai buvę aprašymai nebetenka galios.

Gamintojas: Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstr. 1
79780 Stühlingen / Vokietija
Telefonas +49 7744 57-0
Faksas: +49 7744 57-2178
Infoservice.export@sto.com
www.sto.com